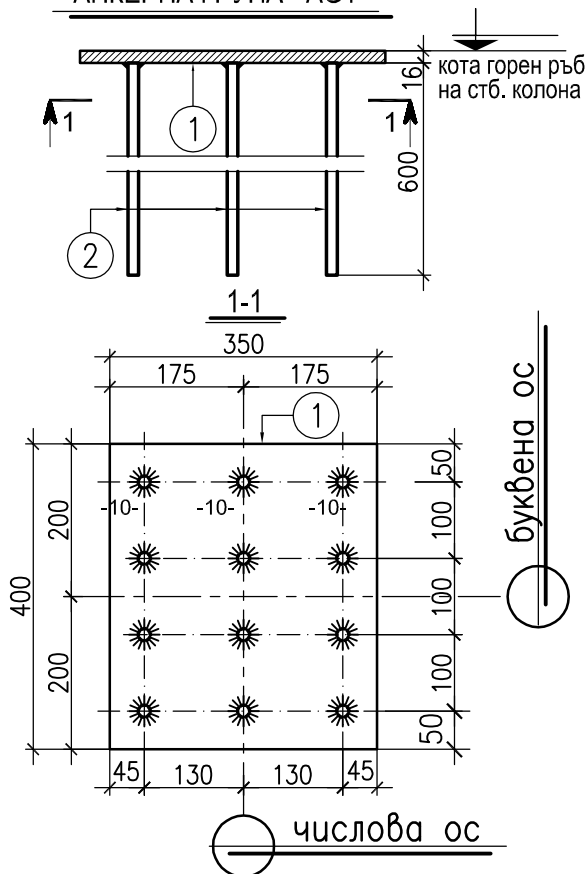


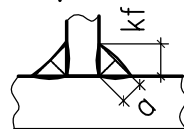
# АНКЕРНА ГРУПА - AG1



# ЗАБЕЛЕЖКИ:

1. Стомана ВСт3 по БДС 2592-71 (S235JR по EN 10025).
2. Заваръчните шевове с катет  $k_f=10\text{mm}$ , освен означените.
3. Заваръчните шевове да се изпълнят с електроди тип E450 (E46) по БДС 5517-77.
4. Размерите са в милиметри.

Катет на  
заваръчен шев



# УСЛОВНИ ОЗНАЧЕНИЯ

заводски  
заваръчен шев  
отвор

Да се изготвят:

Марка	Брой	Тегло/kg/	
		един.	общо
AG1	14	31,1	435,4

всичко: 435,4kg

марка	AG1	5%—заварки, изрезки				1,5		
	②	N16	600	12	1,0	12,0	31,1	B500B
	①	16.350	400	1	17,6	17,6		S235JR
	поз.	сечение	дълж.	бр.	един.	общо	Σ	матер.
						тегло/kg/		забележки

# СПЕЦИФИКАЦИЯ за 1бр. марка вбетонирани части



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ  
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА  
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА  
ОКОЛНА СРЕДА

Процедура „Изграждане на компостираща инсталация за разделно събрани зелени и биоразградими отпадъци - община Свиленград“, Договор №BG16M1OP002-2.005-0010 от 29.06.2018г., по ОПОС 2014-202г.“

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:  
**ОБЩИНА СВИЛЕНГРАД**

ПРОМЯНА НА ИНВЕСТИЦИОННИ НАМЕРЕНИЯ  
ПО ЧЛ. 154 ОТ ЗУТ ЗА:

ОБЕКТ: „Компостираща инсталация за разделно събрани зелени и биоразградими отпадъци - община Свиленград и съпътстваща инфраструктура“

ПОДОБЕКТ: „Компостираща инсталация за разделно събрани зелени и биоразградими отпадъци-община Свиленград“

ФАЗА: Работен проект

Мащаб 1:10

ЧАСТ: Конструктивна

2019г.

Съгласували по части:

Геодезия	инж. Г. Генчев
ПБЗ	инж. Г. Георгиев
ПБ	инж. Д. Георгиев
Архитектура	арх. К. Косев
Технологична	инж. Н. Рачински
Електро	инж. Л. Любенов
ВиК	инж. Н. Рачински

Подпис:

ИЗПЪЛНИТЕЛ:  
**"ХИДРОКОНСУЛТ ПРОЕКТ" ЕООД**

ЧЕРТЕЖ: Анкерна група AG1 за „Закрит склад за съхранение на готовия компост, Закрита зона за узряване и сушене на компоста, навес за стационарното наклонено барабанно сито и гараж за механизация“

Длъжност	Име	Подпис
Проектант	инж. Т. Найденов	
Ръковод. екип	инж. Г. Георгиев	
Управител	инж. Г. Георгиев	
ЧЕРТЕЖ 3	ОБЩ БРОЙ ЧЕРТЕЖИ 5	